

碎石の種類



鉄道用バラスト



コンクリート用 2010



コンクリート用 1505



砕 砂



路盤材 C-40~0



栗 石

砕石事業の製品について

碎石					
工場名		高槻第二工場	大垣工場	茨木工場	
岩石名		硬質砂岩	硬質砂岩	硬質砂岩	
物性 と 規格	絶乾比重	2.5以上	2.67	2.62	2.68
	吸水率（％）	3.0以下	0.81	0.81	0.70
	安定性（％）	12以下	3.7	3.0	7.3
	すりへり減量（％）	40以下	14.3	13.4	12.7
	微粒分量試験（％）	1.0以下	0.7	0.2	0.4
	単位容積質量（t/m³）		1.60	1.52	1.56
	粒形判定実積率（％）	56以上	59.4	58.1	58.2
月産能力		10万ton	8万ton	5万ton	

砕砂					
工場名		高槻第二工場（湿式）	大垣工場（湿式）	茨木工場（乾式）	
物性と規格	粗粒率	2.84	2.95	2.85	
	絶乾比重	2.5以上	2.62	2.59	2.60
	吸水率（％）	3.0以下	1.66	1.35	1.80
	安定性（％）	10以下	1.3	2.0	1.0
	微粒分量試験（％）	5.0以下	2.6	2.8	4.5
	単位容積質量（t/m³）	1.66	1.61	1.51	
	粒形判定実積率（％）	54以上	55.3	55.2	58.4
月産能力		1.5万ton	0.8万ton	0.6万ton	

特6号

排水性、低騒音性に優れた高規格アスファルト舗装が主流となる中で、その骨材として最適な粒度（5～13m/m、5～10m/m、5～8m/mなど）の製品に対応しています。

対応工場

高槻第二工場

大垣工場

再生APソイル - 製品特性・規格資料			
粒度	20-0 mm	コーン指数	2080
最大乾燥密度	1.1 t/m3	塑性指数	NP
吸水率	37%		

RC40A - 製品特性・規格資料			
表乾密度	2.592 g/cm3	吸水率	1.9%
すりへり減量	23.4%	塑性指数	NP
最適含水比	8.9%	最大乾燥密度	2.145 t/m3
修正CBR	104.3%		